załącznik do Formularza ofertowego

Specyfikacja zamówienia

nr zadania	nazwa	Oferowany typ/model	ilość	cena brutto	wartość brutto
1	podnośnik samochodowy dwukolumnowy (opis poniżej)		3		
	podnośnik samochodowy dwukolumnowy dodatkowo wyposażony w adaptery do samochodów dostawczych (opis poniżej)		3		
2	wiertarka kolumnowa-słupowa CORMAK WS32BGP lub równoważna (opis poniżej)		1		
3	montażownica Janka K 2b		1		
	Wyważarka UniTrol 2351 LP		1		
4	wózek paletowy elektryczny LEMA LS 15 (udźwig 1500 kg; widły 1150 mm) elektryczna jazda i ręczne podnoszenie, litowo-jonowa bateria lub równoważny		1		
5	prasa hydrauliczno-pneumatyczna o udźwigu min. 30 T (opis poniżej)		1		
6	Przyrząd do wymuszania kontrolowanego nacisku na mechanizm sterowania hamulcem najazdowym przyczepy z certyfikatem do Stacji Kontroli Pojazdów		1		
7	Wózek narzędziowy C-7DW5z wyposażeniem Jonnesway z zestawem 323szt. narzędzi J7-323		1		

Opis przedmiotu zamówienia

ZADANIE NR 1

Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa podnośników samochodowych

wraz z zamontowaniem i uruchomieniem, zgodnie z poniższą specyfikacją:

Nośność	minimum 3 t
Zabezpieczenie silników przed przeciążeniem	✓
Automatyczne smarowanie nakrętek	✓
Elementy obsługowe	przyciski/dźwignie
Ramiona nośne	3-częściowe przednie / 2-

	częściowe tylne
Materiał nakrętki nośnej	specjalny brąz
Prowadzenie wózków	minimum 6 rolek
Szerokość przejazdu	minimum 2230 mm
Min. wysokość opuszczonych punktów podstawienia pod samochód	maksymalnie 85 mm
Wysokość podnoszenia dla pojazdu o wysokości 2300 mm	minimum 2000 mm
Zasilanie elektryczne	400 V

* Brak łącznika podłogowego – gładka posadzka pomiędzy kolumnami,
* Możliwość regulacji wysokości zamontowania górnego połączenia między kolumnami (jeśli występuje)
* Funkcja blokady dojazdu do podłoża tzw. funkcja bezpieczeństwa.
* zestaw zasilania: złącza sprężonego powietrza oraz gniazdo 230 V przy co najmniej jednej kolumnie głównej
* Kompletna osłona silników elektrycznych w celu wytłumiania hałasu
* Zaoferowany sprzęt musi mieć deklarację zgodności UE oraz być oznakowany w postaci symbolu CE na sprzęcie.
* BEZWARUNKOWA GWARANCJA minimum 24 mc.

Wykonawca zdemontuje istniejące podnośniki, dostosuje mocowanie i zamontuje dostarczone nowe. Zdemontowane podnośniki Wykonawca umieści w miejscu wskazanym przez Zamawiającego na terenie obiektu Wydziału Transportu KSP przy ul. Jagiellońskiej 72 oraz Punktu Obsługi Technicznej Wydziału Transportu KSP przy ul. Puławskiej 44 Piaseczno Iwiczna

Wykonawca wykona ekspertyzę podłoża w miejscach zamontowania dostarczonych podnośników, celem potwierdzenia przez uprawnioną osobę zgodności z dokumentacją techniczno – ruchową (DTR) oferowanych urządzeń i wydania w tym celu stosownego zaświadczenia.

Wykonawca wykona betonowe podłoże, jeżeli obecne nie spełnia wymogów dokumentacji techniczno – ruchowej (DTR) oferowanych podnośników. Sprawdzenie podłoża – wizja lokalna - może nastąpić przed złożeniem oferty - w terminie uzgodnionym z Zamawiającym.

Po zamontowaniu Wykonawca uruchomi wszystkie podnośniki oraz przeprowadzi szkolenie w zakresie obsługi dla co najmniej dwóch pracowników reprezentujących Zamawiającego.

Wykonawca wykona pomiary skuteczności ochrony przeciwporażeniowej w instalacji elektrycznej oraz pomiary stanu izolacji zamontowanych urządzeń,

Wykonawca wykona i złoży w Urzędzie Dozoru Technicznego komplet dokumentów wymaganych przez Urząd Dozoru Technicznego do wykonania pierwszego badania dopuszczającego urządzenie do użytkowania i objęcia nadzorem.

W przypadku stwierdzenia przez inspektora Urzędu Dozoru Technicznego wad czy nieprawidłowości (nie wyda zgody na użytkowanie bez uwag) dostawa niezostanie uznana za wykonaną.

Wykonawca przekaże Zamawiającemu:

- instrukcję obsługi w języku polskim,
- deklarację zgodności UE
- trwałe oznakowanie CE
- dokumentację techniczno ruchową DTR
- kartę gwarancyjną
- komplet dokumentów do UDT

Wykonawca zakończy wszystkie opisane wyżej czynności do dnia **28 grudnia 2017 r.**
Dostawa zostanie uznana za wykonaną po podpisaniu przez strony protokołu odbioru bez uwag. Podpisany protokół będzie podstawą wystawienia faktury. Płatność za dostawę: przelew w terminie 30 dni od otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

ZADANIE NR 2

Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa wiertarki kolumnowej

URZĄDZENIE WYPOSAŻONE W AUTOMATYCZNY POSUW WRZECIONA.
Wiertarka ma posiadać układ chłodzenia z metalową wylewką, funkcję automatycznej zmiany kierunku obrotów w trakcie gwintowania, dwa stoły robocze zapewniające wiele możliwości obróbki. Silnik indukcyjny najnowszej generacji wraz z odpowiednio zaprojektowaną przekładnią pasową zapewniającą dużą moc i wydajność wiertarki,
zgodnie z poniższą specyfikacją:

Charakterystyka maszyny i kompletacja

- AUTOPOSUW
- Wysoka sztywność wrzeciona
- Gwintowanie poprzez automatyczne załączanie lewych obrotów
- Przełącznik lewych obrotów
- Wrzeciennik, kolumna, stół i baza kolumny wykonana z najwyższej jakości sezonowanych odlewów
- Wrzeciono oraz wały przekładni z utwardzanej i obrabianej termicznie stali
- Wbudowana lampa led
- Wskaźnik laserowy punktu wiercenia na materiale
- Wskaźnik i ogranicznik głębokości wiercenia
- Czytelny panel sterujący
- Osłona wrzeciona typu U z wyłącznikiem krańcowym zgodna z CE
- Stół roboczy podnoszony manualnie z możliwością obrotu o 360 i rowkami montażowymi
- Osłona przekładni pasowej wyposażona w krańcowy wyłącznik bezpieczeństwa
- Certyfikat i oznakowanie CE,
- Regulowany uchwyt wiertarski z kluczykiem lub szybkomocujący i mocowaniem na stożku

Morse`a,

- Klin do wybijania stożka w wyposażeniu
- Zestaw wierteł min. 8 szt. do stali, z chwytem stożkowym, o zakresie średnic powyżej zakresu mocowania wierteł cylindrycznych w załączonym do urządzenia uchwycie, do maksymalnej średnicy wiercenia przewidzianej dla oferowanego urządzenia w wyposażeniu.

Parametry techniczne	
MAX. ŚREDNICA WIERCENIA W STALI co najmniej	**32 mm**
MAX. ŚREDNICA GWINTOWANIA W STALI co najmniej	**M20 mm**
ŚREDNICA KOLUMNY co najmniej	**100 mm**
SKOK WRZECIONA co najmniej	**150 mm**
ODLEGŁOŚĆ WRZECIONO-KOLUMNA co najmniej	**265 mm**
ZAKRES PODNOSZENIA STOŁU ROBOCZEGO co najmniej	**820 mm**
ZAKRES OBROTU STOŁU WOKÓŁ KOLUMNY	**360°**
MAX. ODLEGŁOŚĆ WRZECIONO-BAZA co najmniej	**1235 mm**
MOCOWANIE WRZECIONA	**MK3**
ZAKRES PRĘDKOŚCI OBROTOWYCH	**280-1875 obr/min**
ILOŚĆ PRĘDKOŚCI OBROTOWYCH co najmniej	**5**
WYMIARY STOŁU co najmniej	**334 x 334 mm**
WYMIARY BAZY co najmniej	**310 x 380 mm**
MOC SILNIKA co najmniej	**1,5 kW**
MOC SILNIKA POSUWU co najmniej	**0,12 kW**
ZASILANIE	**400 V**

Wykonawca przekaże Zamawiającemu:

- instrukcję obsługi w języku polskim,
- deklarację zgodności UE
- trwałe oznakowanie CE
- dokumentację techniczno ruchową DTR
- kartę gwarancyjną

Dostawa do magazynu Wydziału Transportu KSP, ul. Jagiellońska 72, 03-301 Warszawa.

Dostawa zostanie uznana za wykonaną po podpisaniu przez strony protokołu odbioru bez uwag.

Podpisany protokół będzie podstawą wystawienia faktury. Płatność za dostawę: przelew w terminie 30 dni od otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

ZADANIE NR 5

Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa prasy hydrauliczno - pneumatycznej

Prasa o konstrukcji spawanej ze stali wysokojakościowej.
Przykręcane stabilizatory podłogowe umożliwiające dodatkowe zakotwiczenie prasy do podłoża.
Stół roboczy wykonany z utwardzonej stali - regulacja wysokości stołu roboczego przy pomocy wciągarki ręcznej.
- min. 2 pryzmy podporowe na wyposażeniu stołu
- min. 10-cio częściowy zestaw osprzętu do wyciskania na wyposażeniu tłoka
Podwójne uszczelnienie cylinder - tłok.
- przesuwny siłownik (lewo/prawo)
- manometr wskazujący siłę nacisku
Mechanizm pneumatyczny pozwalający na szybkie opuszczanie i podnoszenie tłoka siłownika. Mechanizm podstawowy do precyzyjnego wyciskania obsługiwany zaworem ręcznym lub pedałem - dwa sposoby sterowania

zgodnie z poniższą specyfikacją:

Charakterystyka maszyny

- Siła nacisku min. 30000 kg
- Wysuw tłoka min.160 mm
- Zakres pracy min. 60 - 940 mm
- Regulacja boczna siłownika
- Szerokość prześwitu min. 550 mm

Wykonawca przekaże Zamawiającemu:

- instrukcję obsługi w języku polskim,

- deklarację zgodności UE

- trwałe oznakowanie CE

- dokumentację techniczno ruchową DTR

- kartę gwarancyjną

Dostawa do magazynu Wydziału Transportu KSP, ul. Jagiellońska 72, 03-301 Warszawa.

Dostawa zostanie uznana za wykonaną po podpisaniu przez strony protokołu odbioru bez uwag.

Podpisany protokół będzie podstawą wystawienia faktury. Płatność za dostawę: przelew w terminie 30 dni od otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

NACZELNIK
Wydziału Transpo...
Komendy Stołeczn...
nadkom. Wojciech ...EWSKI