

PROTOKÓŁ ODBIORU

- Spisany w dniu: o godz. po rozliczeniu dostawy wg dokumentu:..... nr z dn. r. atest nrna stację paliw w obecności uprawnionego przedstawiciela Zamawiającego: oraz kierowcy autocysterny: nr rejestr.
- Stan plomb na autocysternie:
- Rozliczenie dostawy nastąpiło w oparciu o wskazania systemu zarządzającego stacją paliw
- Zamawiający oświadcza, że podczas przyjęcia dostawy ze zbiornika nr nie wydawano paliwa.
- Rozliczenie ilości dostarczonego produktu:
L- objętość paliwa w litrach rzeczywistych lub w temp. 15°C (l.) T -temperatura paliwa(°C)
G- gęstość paliwa (kg/m³)

Dostarczone Paliwo			
L_{RZ}	G	T	L_{15°C}
A	B	C	D

Rodzaj paliwa	Nr zbiornika	Pomiary na stacji paliw Zamawiającego					
		Przed dostawą			Po dostawie		
		L _{RZ}	T	L _{15°C}	L _{RZ}	T	L _{15°C}
		<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>f</i>
		<i>Średnia</i>					

- Pobrano próbkę w ilości l
- Przyjęto na ewidencję

Rodzaj paliwa	Nr zbiornika	L _{RZ}	L _{15°C}
		<i>kol. d (średnia) – a + próbka</i>	<i>kol. f (średnia) – c + próbka</i>

- Uwagi:

- Protokół sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach, z których jeden odebrał kierowca autocysterny, a drugi Zamawiającego.

Przedstawiciel Zamawiającego
Wykonawcy

.....
.....