Symbole wtyku	Ilość - szt.		
Nr portalu	220÷300	150÷180	105÷120
I	—	3	—
II	—	3	—
III	—	2	1
IV	3	1	1

UPRAWNIENIA URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO do wykonywania dźwigów elektrycznych decyzja UDT nr UD-27-1-W/7-V-1 z dn. 1992.03.20
PUMP "ELEKTRODŹWIG"
"ELEKTRODŹWIG" Kontrola Jakości
Inżynier Kontroli Jakości
inż. Adam Kuczmański

A - A

B

B

Dźwigar montażowy przesuwny o nośności Q=10000 kg, dostarczył i zainstalował Gen. Budownictwo

MT 270 / 260

DYREKTOR inż. Zdzisław Szuster

B - B

T.R.

T.S.

T.P.

E

E

Płyta 220×220

1 otw. 220×220

Zamocowanie Linowe

2 otw. 220×370

otw. 120×350

P

850

935

820

1396

100

3220

100

C - D

Podkłady oświetleniowe

Kanałka typ B

Podstawka do zamocowania dźwigu z GW 30/M-49560

800

300

1200

1100

1000

1935

820

100

Kanałka typ A

D

D

E - E

Płyta stanowiska operatora

Kanał montażowy

F - F

K

K

K - K

A

C

C

P

1

2

3

4

5

5×360=1800

2×360=720

2250

1750

320

Zderzaki sprężynowe należy mocować na wałach kier montażu

Uwagi:

1. Przestrzeń między belkami MT 270 wypełnić betonem M9 na wałach kier montażu
2. Maszynownię zabezpieczyć od przemarzania oraz zapewnić temp. wentylację zgodnie z PN-75/M-45360
3. Patrz załącznik do projektu montażowego "Symbole D" oraz schemat instalacji zasilającej urządzenia dźwigowe 3-12-006 E
4. Kanałka typ A, B, KE107 mocować w osiach budynku szybu
5. Klucz "X" ustalić w zależności od rodzaju wykończenia ściany (tynk, boazeria)
6. Obciążenia: dynamiczne w punktach A = 52 kN B = 34,3 kN

Wymiary w tynku.

Kanałka typ B

Podstawka do zamocowania dźwigu

Kanałka typ A

Wsp. przestawiające bolce na Portalu

Dźwig. płyta kasety Gong - Gong

	Zderzaki sprężynowe pod prziwagę	K 2607	
	—"— —"— —"— kabinę	K 2609	
	Wspornik prowadnic przeciwwagowych	K 2158 w 9	
	—"— —"— kabinowych	K 2159 w 1	
	Prowadnice przeciwwagowe	L 50×50×9	
	—"— kabinowe	L 75×50×15	
	Przeciwwaga	900×180×90	
	Kabina o wymiarach	1400×1800×2100	
	Okiennice przystankowe automatyczne	S×800	
	Ograniczniki prędkości	K 1402	
	Tablica sterownicza	K 1987	
	—"— —"— przeciążeniowa	K 1632	
	Rozdzielnica dźwigowa	K 1607	
	Liny nośne	Ø 14 mm	6
	Silnik elektryczny typ SA 70 c6	2,5 L	
	Reduktor	147 2 CH	
Charakterystyka dźwigu	klyszczegółnienie		
	Instalacja elektr. zasilająca urządz.		
	Napięcie, częstotliwość	380/50	V/Hz
	Sterowanie zbiorcze dwukierunkowe	E 1005	
	Ilość przystanków	9	
	Prędkość jazdy	1,0 m/sek	
	Wys. podnoszenia	21,8 m	
	—"— szybu	27,15 m	
	Udźwig	800 kg	

Zamawiający: P.B.O.U.P. Budopol Kielce ul. 1905 r. Kielce
Miejsce budowy: W-wa ul. Nowolipki 2, ce 0

Rodzaj dźwigu: Osobowy

	Nazwisko	Podpis	Data	Skala	Zlec	Al. dwg.
Kreślił:	Salus		11.95	1:50	48507	1
Projektował:	Salus			1:50		
Sprawdził:	Gumkowska					
Zatwierdził:						

Nr fabr. A-17455 | Format A1

ZREMB KDO W-wa