

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Kamera inspekcyjna MT- 1002 posiadająca miniaturowy obiektyw wyposażony w diody oświetleniowe LED oraz monitor LCD 3,5" typ TFT z obsługą kart pamięci SD do 32 GB.

2. PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE

2.1. Kamera:

- sensor obrazu – CMOS 1/13 cala,
- ochronność obudowy – IP 67 zgodne z PN-EN60529 (dotyczy tylko końcówki przewodu i obiektywu),
- rozdzielczość – 640x480 pikseli (efektywna liczba),
- częstotliwość transmisji - 2468 MHz,
- minimalne oświetlenia – 0 luksów (oświetlające diody LED w obudowie obiektywu),
- zasięg działania – maksymalna odległość od monitora – do 10 metrów bez zakłóceń,
- zasilanie – 4 baterie typu LR06 AA,
- średnica obiektywu – 9 mm (z podświetlającymi diodami LED),
- średnica przewodu penetrującego – 8 mm x100 cm (elastyczny opancerzony),
- wymiary – 42x150x190 mm (bez przewodu penetrującego),
- masa – 550g (kamera z przewodem elastycznym).

2.2. Monitor:

- model – MG 5818,
- wyświetlacz – 3,5" TFT LCD kolor,
- rozdzielczość – 320x240 pikseli (efektywna liczba),
- rozdzielczość zapisu – 640x480 video/zdjęcia (zapis ruchomych obiektów i foto),
- system video – LAL/NTSC,
- częstotliwość transmisji - 2468 MHz,
- poziom sygnału video – 0,9 ÷ 1,3 V przy 75 Ω,
- czułość odbioru - ≤ -85dBm,
- zasilanie – akumulator 3,7V (1200mA Lipowy)/6V DC,
- wymiary – 110x75x35 mm,
- masa – 160g,
 - funkcja wspomagająca zapis obrazu video i zdjęć,
 - wewnętrzna pamięć zapisu video i zdjęć 512 kB,
 - karta pamięci SD do 32 GB (opcja).

2.3. Walizka : na kamerę, monitor, akumulatory wraz z ładowarką.

3. Dostarczony sprzęt musi być objęty gwarancją producenta **minimum 24 miesiące** (wymagana pisemna karta gwarancyjna) oraz posiadać **instrukcję obsługi w języku polskim.**