

Opis przedmiotu zamówienia

buty oficera z
prawidłami

Zadanie nr 2

Buty oficera z prawidłami

Buty produkowane są ze skór cielęcych w kolorze czarnym. Obuwie posiada cholewkę sięgającą do kolana. Elementem składowym butów są trzyczęściowe prawidła.

Obuwie montowane jest systemem kołkowym.

Buty produkowane są w oparciu o pomiary stopy/nogi przyszłego użytkownika. Pomiarom podlegają następujące wielkości obu stóp/nóg:

- obrys stopy, długość stopy,
- obwód przez palce,
- obwód w podbiciu,
- obwód przez piętę,
- obwód łydki,
- obwód górny,
- wysokość mierzona od podłoża do kolana (wysokość zewnętrznej części buta).

Pomiary wykonuje Wykonawca w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Przyszwycy, cholewy, tylniki, paski tylne zewnętrzne, wzmocnienie tylnej części cholewy (wewnątrz) – wykonane ze skóry cielęcej w kolorze czarnym o grubości 1,1 – 1,3 mm.

Lamówka wykonana jest ze skóry cielęcej w kolorze czarnym o grubości 0,8 – 1,0 mm.

Podszewki przyszew i cholew wykonane są ze skóry podszewkowej bydlęcej w kolorze beżowym o grubości 1,1 – 1,3 mm.

Usztywnienia przodów cholew i wzmocnienia przyszew wykonane są ze skóry cielęcej lub bydlęcej o grubości 1,1 – 1,3 mm.

Zapiętki wykonane są ze skóry juchtowej naturalnej o grubości 1,5 – 1,7 mm.

Wyściółki wykonane są ze skóry blankowej naturalnej o grubości 1,7 – 2,3 mm.

Podpodeszwy wykonane są ze skóry podpodeszwowej o grubości 4,5 – 5,0 mm.

Podnoski wykonane są ze skóry podpodeszwowej o grubości 2,8 – 3,0 mm.

Otoki wykonane z karków podpodeszwowych o grubości 3,3 – 3,5 mm.

Składki obcasów wykonane są z karków podeszwowych o grubości 3,3 – 3,5 mm.

Podeszwy i usztywnienia tyłu cholewy wykonane są ze skóry podeszwowej o grubości 5,0 – 5,5 mm.

Zakładki wykonane są ze skóry podeszwowej o grubości 3,5 – 4,0 mm.

Wierzchniki obcasów – płyta twarda-guma skóropodobna lub skóra podeszwowa o grubości 5,5 – 6,0 mm.

Usztywniacze – stalowe lub drewniane

W produkcji butów wykorzystywane są:

- nici bawełniane lub syntetyczne – 280 dtex x 3 ÷ 460 dtex x 4,
- szpilki szewskie – drewniane nr 3 lub 5
- żabki tyłów obcasów – stalowe,
- gwoździe (zabezpieczone antykorozyjnie) – stalowe z ostrzem mieczykowatym (2,0 x 13),
- tkanina płócienna o splocie płóciennym,
- taśma wzmacniająca – syntetyczna,

Prawidła – część przednia ze stopką, tył, strzała – drewno olchowe lub brzoźowe.

Elementy cholew butów wykonane są przy pomocy szwów łączących (ściegi proste).

Łączenie przyszwzy z cholewą – 40 ÷ 45 ściegów na 1 dm, szycie pasków tyłu, tylniki, górne brzegi cholewy – 30 ÷ 40 ściegów na 1 dm.

Podeszwę szpilkować w dwóch przesuniętych względem siebie rzędach o gęstości 7 ÷ 9 mm szpilkami szewskimi:

- I rząd 8 ÷ 9 mm od krawędzi podeszwy,
- II rząd 11 ÷ 12 mm od krawędzi podeszwy.

Obuwie pakowane jest wraz z prawidłami w pudełka 1 – parowe. Do pary obuwia dołączona jest etykieta jednostkowa, zawierająca:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- rozmiar,
- datę produkcji (miesiąc i rok)
- informację o sposobie konserwacji.

Do powyższego opisu obowiązuje załączony wzór.